



株式会社

昌和製作所

## 会社概要



## ご挨拶



代表取締役 中川 俊一

## 限界を超える

平素は、お得意様各位の暖かいご指導ご支援を賜り厚く御礼申し上げます。

当社は、昭和31年(1956年)中川正夫が昭和区川名本町に昌和製作所(プレス加工)を創設し、ホシザキ電機株式会社製の冷凍機部品のプレス加工を中心にスタート致して参りました。製氷機・冷凍機の発展に伴い事業を拡大し、工場を天白区福池に移転し、精密板金加工へ業容を拡大しました。当社の基本理念は『安全と品質を第一に、顧客、取引先、従業員、社会と共に発展していく』事です。

お客様のご発展に寄与するために、日々たゆまぬ努力を積み重ねております。  
現状に甘んじる事なく、これからも社員一丸となって“限界を超えるモノ作り”に挑戦いたします所存でございます。

## 昌和製作所の3つの理念

我々は『共に』『安全』『品質』を企業理念として掲げております。  
安全と品質を前提に、エンドユーザーも含めたすべてのお客様、そして社員、さらに社会と“共に”発展していくことが当社の理念です。  
成果は1人のものではありません。それに携わる全ての人々のサポートがあって初めて生まれるのです。

### ● 『共に』共に発展すること

3つの経営理念の中で最も大事にしていることが「共に」です。

我々は『共に』『安全』『品質』を企業理念として掲げております。  
安全と品質を前提に、エンドユーザーも含めたすべてのお客様、そして社員、さらに社会と“共に”発展していくことが当社の理念です。  
成果は1人のものではありません。それに携わる全ての人々のサポートがあって初めて生まれるのです。

ここまで来られたのも「共に」があればこそで、この先もずっと、この大事な言葉を自分自身に刻み込み、邁進したいと考えております。

### ● 『安全』安全な作業・環境を常に心がけています。

製作現場が安全であることは確かな品質の製品を産み出す基本中の基本です。  
我々は一人一人が怠ることなく現場の環境を見つめ、大事な社員や仲間を危険にさらすことから防ぐ努力を日々行っています。

その結果がISO9001認証取得であり、JAB認定となっているのです。

### ● 『品質』「不良0」の高品質を目指します。

お客様との十分な打ち合わせ、従業員との綿密な打ち合わせ、安全な環境、精巧な技術。  
これらが揃い、初めて品質は守られます。

創業以来、多くのお客様から満足していただき、今日まで来ることができたのも、一貫して守り続けてきた確かな「品質」があったからこそと考え、今後も品質を高め続け、より多くのお客様にご満足いただけるように精進して参ります。

# 技術紹介

Technological introduction



## 昌和製作所の技術



我社は、もの造りのプロフェッショナル集団として創業来50年以上にわたってお客様の様々な課題解決に取り組んできました。

弊社はまず設計・購買・資材ご担当の皆様が抱える課題を正確に理解することから行動します。要求される品質、コスト、機能性を満足するためには、弊社が得意とする精密板金加工以外の加工方法についても対応できなければいけないと考えています。

顧客第一をモットーにあらゆる課題に対応するために、樹脂成型、鑄造、金属塗装など数多くの優秀なパートナーと協業しながら、お客様に最適な解決策を提供しています。

まずは、お困りなことがありましたらまずは私たちにご相談ください。

私たちは設計・購買・資材ご担当の皆様が抱える課題を正確に理解することから行動します

お客様に約束する価値	お客様に約束する行動	お客様との約束を実現する手段		
設計・購買・資材ご担当者の課題	① 製造品質の確保	設計・購買・資材ご担当者の課題	弊社の技術力	精密板金加工
	② 製造原価の低減			樹脂成型
				鑄造
	③ 試作・調達リードタイムの短縮			金属塗装・ゴム・ビニール加工など
④ 調達コストの削減				

## 1. お客様の製造品質を確保します

お客様が要求する製造品質を保証するには、設計開発段階で、製品の使用環境、エンドユーザーの要求品質を織り込んでいかねばなりません。そのためにも、材料の選定から加工方法の決定、物流・梱包に至るまで、事前検討すべき項目は多岐にわたります。大変厳しい品質を要求される安全衛生保安関連、超精密板金部品を40年以上取り扱ってきた技術、ノウハウがお客様の品質保証に関する課題を解決します。

## 2. お客様の製造原価を低減します

設計方法、使用材料および調達方法、加工方法によって製造原価は、大きく変わります。お客様が要求する機能、コスト、品質を満たす上で最適な材料、最適な加工方法、最適なパートナーを提案します。我社の製品が、お客様の製造工程でどのように加工され、エンドユーザーでどのように使用され廃棄されるかを十分検討し、お客様の製造原価低減をとことん追求します。

## 3. お客様の試作・調達リードタイムを短縮します

新製品開発プロジェクトを成功に導くカギは、予算と期間です。複数の段階を踏まねばならない設計審査の初期段階で、想定される諸問題をできるだけ済ませる必要があります。設計図面を製品に具現化するためには、もの造りに関する様々な要素技術を経験値が必要になります。我社は永年、お客様の新製品開発の最適パートナーとして十分な協働と迅速な試作を実施し、高い評価を得てきました。また、量産移行後も、お客様の要望に応じて、EDI活用によるジャストインタイム納入態勢、発注数量の大幅な変動に柔軟に対応できる体制を整えています。

## 4. お客様の調達コストを削減します

製造原価以外の調達コストには、部品発注から検収・納品までにかかる購買管理、在庫管理、資金管理などには、単純に製品原価には配賦できない目に見えない工数が多く含まれます。特に短納期かつスポットの新規部材の調達を実施する際には、部材コスト以外に多くの社内コストがかかる場合があります。我社は常にお客様のトータルコストダウンを目指して、ひとつの窓口で様々なお客様の要求に応えられる体制をとり、できるだけお客様の負担が少なくなるように最適な調達方法を提案しています。



会社概要・アクセスマップ

社名	株式会社 昌和製作所
所在地	〒468-0049 名古屋市天白区福池1丁目107番地
TEL	052-895-2023
FAX	052-895-2528
創立	昭和31年(1956年)
資本金	1,000万円
決算月	11月末
代表者	代表取締役 中川 俊一
業務内容	金属プレス加工・精密板金加工
取り扱い品目	業務用冷蔵庫・製氷機械部品、配膳車部品、PCケース、自動販売機関連部品、ゲーム機関連部品、医療機器関連部品等
主要取引先	ホンザキ電機 株式会社



- 自家用車  
名古屋高速「四谷」出口から野並方面へ約10分
- 交通機関  
名古屋駅から市営地下鉄桜通線に乗り「野並」駅(名古屋-野並:26分)下車  
徒歩約15分または市営バス「新瑞橋」行き乗車「野並住宅」バ停下車徒歩5分
- 住所  
株昌和製作所  
〒468-0049 名古屋市天白区福池1丁目107番地  
TEL 052-895-2023 FAX 052-895-2528

会社沿革

昭和31年(1956年)	中川正夫が昭和区川名本町に昌和製作所(プレス加工)を立ち上げる。
昭和39年4月(1964年)	資本金150万円で株式会社昌和製作所を設立
昭和46年7月(1971年)	工場を天白区福池に移転し、精密板金加工も立ち上げる。
平成4年2月(1992年)	資本金を1000万円に増資
平成10年11月(1998年)	創業者 中川正夫が取締役会長に、中川俊一が代表取締役に就任
平成15年1月(2003年)	ネットワーク対応プレスブレーキFBDⅢNT導入
平成15年11月(2003年)	世界最速ジェットパンチプレスEM-25SNT導入
平成19年8月(2007年)	ISO9001-2000を8月付けで取得致しました。



設備一覧

機械名	型番	メーカー名	台数
タレットパンチプレス	EM-255NT(世界最速)	アマダ	1台
CAD/CAM	AP100	アマダ	1台
CAD/CAM	AP40	アマダ	1台
ネットワーク	ASIS100PCL	アマダ	1台
ベンディング・ソフト(BEND/CAM)	Dr.ABE	アマダ	1台
プレスブレーキ	FBDIII-8020NT	アマダ	1台
プレスブレーキ	FBDIII-3512NT	アマダ	1台
プレスブレーキ	RG-50	アマダ	1台
プレスブレーキ	SPH-30	アマダ	1台
トルクバックプレス	TP-110 110t	アマダ	1台
トルクバックプレス	TP-60 60t	アマダ	1台
トルクバックプレス	TP-45EX 45t	アマダ	1台
トルクバックプレス	TP4-45 45t	アマダ	1台
トルクバックプレス	TP-35 35t	アマダ	2台
トルクバックプレス	PUX-55 55t	ワシノ	1台
トルクバックプレス	PUX-35 35t	ワシノ	1台
クランクプレス	35t	大正	1台
クランクプレス	10t	モミ山	1台
精密レベラー	—	アマダ	1台
シャーリング	DCT-1265	アマダ	1台
多軸タッピングマシン	BT81 M20	ブラザー	1台
多軸タッピングマシン	BT1	ブラザー	2台
インバータスポット溶接機	ID-40ST	アマダ	1台
スポット溶接機	S-6-354	中央	1台
自動バリ取り	MFDB610	ファブエース	1台
自動金型研磨機	TOGUⅢ	アマダ	1台
電動研削盤	—	モト	1台
ロールホーミング機	—	愛豊技研	1台
汎用ボール盤	NRD-13R	吉良	2台
汎用施盤	—	—	—
TIG溶接機	TIG-MINI-200P	ダイヘン	1台
CO2溶接機	180BC	ダイヘン	1台
パレル研磨加工機 1台	—	—	—
グラインダー	—	—	—
他 検査 工具一式	—	—	—